

② ①で加圧注入処理後、養生して、次に DOT（ホウ酸）10%水溶液にて、減圧注入を行う。



FRP で防水した DOT10%水溶液の浸漬槽に①で加工された木材を漬けて、注薬缶で減圧、大気圧との気圧差で注入。

養生期間中も、その後も、DOT が高含水率箇所へ傾斜して移動する性格で、材芯部まで行き渡る。